

Cahier des charges pour la fourniture de 2 lots de pièces « BAR PUPA SCF LMJ »

Descriptif fourniture matérielle :

La prestation consiste à fournir une liste de pièces mécaniques à fabriquer sur plan et une liste d'articles de quincaillerie (visserie...) suivant 2 nomenclatures, conformément au tableau ci-dessous :

Identification nomenclature	Nbre de pièces sur plan	Nbre d'articles « quincaillerie »
NOMENCLATURE PIECES - BASE AR PUPA - ESHE	242 (57 références)	2464 (133 références)
NOMENCLATURE PIECES - BASE AR PUPA - Spécifique PUPA	37 (19 références)	314 (10 références)

Exigence de propreté des fournitures livrées :

-Pièces fabriquées sur plan : les pièces seront livrées soigneusement dégraissées en vue d'une mise en ultra-propreté (compatible ISO6) ultérieure par le CEA en salle blanche. A ce titre le respect de l'état de surface des pièces spécifié sur les plans sera un critère d'acceptation réhibitoire.

-Les pièces du commerce (quincaillerie) pourront être livrées dans leur emballage d'origine.

Hors fourniture (fourni par le CEA) : Une ébauche des rails est fournie pour les pièces concernées (exemple pièce WTP000914854) avec le profil fini et des longueurs capables de la production des pièces. Ces ébauches devront être récupérées en zone Laseris, 33114 Le Barp au bâtiment PUPA ou BEHL.

Fourniture documentaire :

- Certificat de conformité au plan pour les pièces fabriquées sur plan
- Certificat de conformité à la commande pour les articles du commerce
- Relevé de 100% des cotes pour 1 pièces par références pour les pièces sur plan
- Relevé de 100% des cotes repérées « F » et « BT » sur les plans pour 100% des pièces fabriquées sur plan.
- Certificat de conformité au traitement de surface spécifié (peinture, Arcor, Surtec650, zingage, Phosphatation, Passivation)
- Certificat conformité matière 3.1

Recette usine

Les contrôles seront réalisés par le titulaire dans ses locaux, avec ses moyens, en présence du CEA.

- Contrôle 100% des cotes pour 1 pièce fabriquée sur plan prise au hasard par le CEA dans le lot pour chaque référence.
- Contrôle échantillonné supplémentaire sur décision CEA suivant résultat sur la première pièce.

- Contrôle des états de surfaces

Conditionnement et livraison par le Titulaire

- Les pièces seront emballées regroupées par référence avec une étiquette identifiant la référence collée sur l'emballage.
- Les pièces seront conditionnées de manière à ce que le transport ne dégrade pas l'état de surface des pièces constatée en usine. Sauf accord du CEA, le conditionnement sera celui décrit précisément par le titulaire dans son offre.
- Les pièces seront livrées au bâtiment PUPA de la zone Laseris, 33114 Le BARP (France).